

LITHIUM

EP EQUIPMENT

HIGH PERFORMANCE



EP
Let's grow together

Serie LITHIUM

TDL161/201

Carrello elevatore elettrico

Li-ion 3 ruote 1.6-2.0T 

Sterzo idraulico per una miglior interazione con l'operatore.

Comandi joystick elettromagnetici.

Ampio spazio per le gambe per aumentare il livello di comfort.

Prestazioni potenti e costanti.

Nuovo display LCD multifunzione.

CE
CE CERTIFICATE

CARATTERISTICHE

Sterzo idraulico per una miglior interazione con l'operatore

La serie TDL161/201 adotta un sistema di sterzo idraulico che raggiunge un funzionamento più preciso e reattivo, offrendo una migliore interazione uomo-veicolo. Inoltre, il sistema di sterzo idraulico è dotato di una struttura semplice ed affidabile con minore manutenzione costi.

Comandi joystick elettromagnetici

Disponibile il joystick elettromagnetico di categoria premium per portare la produttività ad altissimi livelli. Nel joystick sono alloggiati tutte le funzioni idrauliche del carrello e l'operatore riesce a gestire tutti i comandi con una mano con massima precisione.

Ampio spazio per le gambe per aumentare il livello di comfort

Il design integrato del vano operatore consente di avere uno spazio più ampio per le gambe per migliorare l'efficienza operativa, l'ergonomia dell'operatore e per ridurre rischi ed eventuali problematiche legate alla lunga permanenza sul mezzo.

Prestazioni potenti e costanti

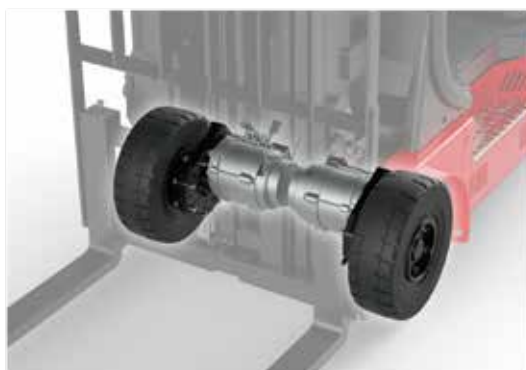
La batteria al litio 48V/360Ah e i motori Dual Drive da 5,4 kW*2 garantiscono sempre il funzionamento a piena potenza con prestazioni costantemente elevate del TDL161/201. Viene fornito con un caricabatterie integrato da 48V/50A di serie e in opzione caricabatterie esterni da 48V/100A e 48V/200A per adattarsi meglio alle varie esigenze operative.

Telaio del carrello ottimizzato per installazione della cabina

La serie TDL161/201 presenta il design aerodinamico come la serie L2 e un telaio monopezzo ottimizzato sia per l'installazione della cabina che per l'eventuale smontaggio.

Nuovo display LCD informativo

La serie TDL161/201 è dotato di un display LCD ad alta risoluzione che è installato nell'angolo in alto a destra della cabina. Con un colpo d'occhio l'operatore è in grado di trovare le informazioni velocità, ore di lavoro, stato della batteria, km percorsi e stato del parcheggio. Questo display informativo e intuitivo garantisce un lavoro rilassato e in sicurezza.



TDL161/201

1.1	Costruttore		EP	EP	
1.2	Modello		TDL161	TDL201	
1.3	Drive unit		Elettrica	Elettrica	
1.4	Tipo operatore		Seduto	Seduto	
1.5	Portata nominale	Q	t	1,6	2
1.6	Baricentro	c	mm	500	500
1.8	Sbalzo anteriore	x	mm	420	420
1.9	Interasse	y	mm	1358	1358

PESI

2.1	Peso di servizio (batteria inclusa)		kg	3380	3575
2.2	Peso sugli assi fronte/retro a pieno carico			4153/827	4892/683
2.3	Peso sugli assi fronte/retro a vuoto		kg	1468/1912	1535/2040

CHASSIS

3.1	tipo ruote			Superelastiche	Superelastiche
3.2	dimensioni ruote anteriori		mm	18x7-8	200x50-10
3.3	dimensioni ruote posteriori		mm	15x4,5-8	15x4,5-8
3.5	n di ruote		mm	2x/2	2x/2
3.6	Sbalzo anteriore	b10	mm	910	936
3.7	sbalzo posteriore	b11	mm	175	175

DIMENSIONI

4.1	Brandeggio avanti/indietro	a/ b (°)		5/6	5/6
4.2	altezza montante abbassato	h1	mm	2075	2075
4.3	alzata libera (con griglia reggicarico)	h2	mm	100	100
4.4	sollevamento	h3	mm	3000	3000
4.5	altezza montante esteso	h4	mm	4058	4058
4.7	altezza tettuccio	h6	mm	2140	2140
4.8	altezza seduta	h7	mm	1070	1070
4.12	altezza centro gancio traino	h10	mm	560	560
4.19	lunghezza totale	l1	mm	2945	3095
4.20	lunghezza alla ppf	l2	mm	2025	2025
4.21	larghezza totale	b1/ b2	mm	1050	1150
4.22	dimensioni forche	s/e/l	mm	100x40x820	122x40x1070
4.23	Piastra portaforche/tipo A, B			2A	2A
4.24	larghezza piastra portaforche	b3	mm	1040	1040
4.31	luce da terra sotto il montante	m1	mm	86	86
4.32	luce da terra minima al centro del telaio	m2	mm	104	104
4.34.1	corridoio di stivaggio 1000 x 1200 di traverso	Ast	mm	3348	3348
4.34.2	corridoio di stivaggio 800 x 1200 per il lungo	Ast	mm	3485	3485
4.35	raggio di curvatura	Wa	mm	1605	1605

PERFORMANCE DATA

5.1	Velocità di marcia carico/scarico	km/ h		15/16	15/16
5.2	velocità di sollevamento carico/scarico	m/s		0,35/0,43	0,35/0,43
5.3	Velocità di abbassamento carico/scarico	m/ s		0,45/0,37	0,45/0,37
5.5	forza di traino carico/scarico	N		—	—
5.6	Max forz di traino carico/scarico (time)	N		—	—
5.7	Pendenza superabile	%		—	—
5.8	Max. pendenza superabile	%		15/16	15/16
5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico	Elettromagnetico
	freno di stazionamento			Elettromagnetico	Elettromagnetico

MOTORE ELETTRICO

6.1	Motore trazione S2 60 min	kW		5.4x2	5.4x2
6.2	Motore sollevamento a S3 15% kW			11	11
6.3	Dimensione max batteria	mm		—	—
6.4	Batteria	V/Ah		48/280	48/360
6.5	Peso batteria	kg		165	250

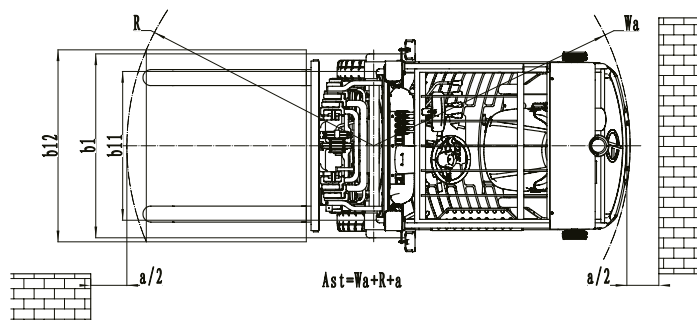
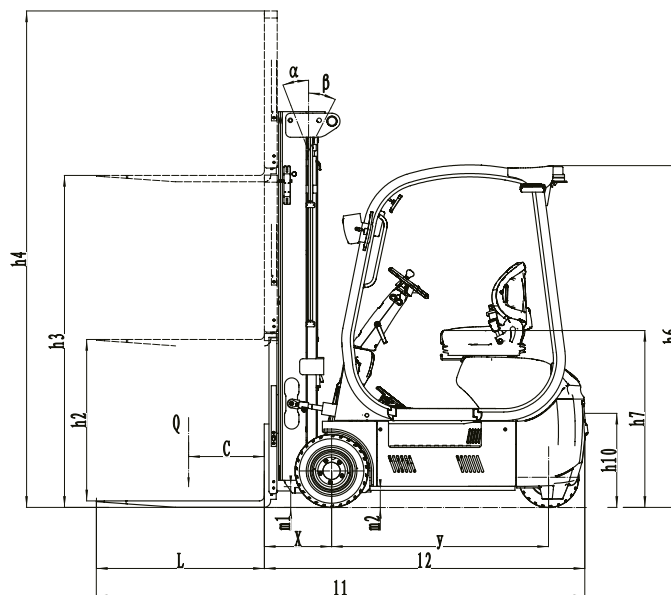
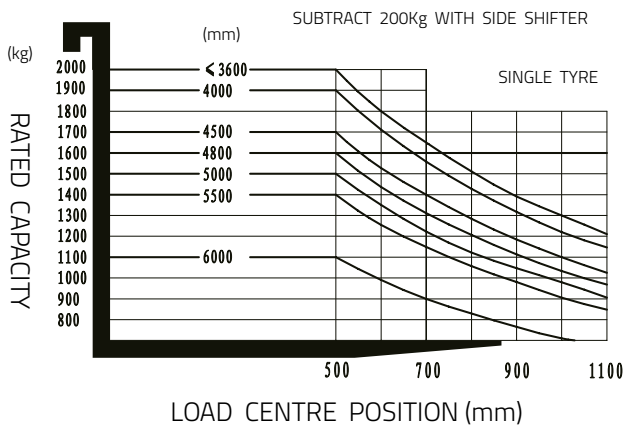
DATI AGGIUNTIVI

8.1	Controller motore			AC	AC
10.5	Tipo sterzo			Hydraulic	Hydraulic
10.7	Livello di rumorosità all'orecchio dell'operatore	dB (A)		75	79
15.1	Corrente di uscita caricabatteria	A		50	50

MONTANTI TDL161/201

Tipo	Sollevamento h3	Montante abbassato h1	Altezze		Alzata libera h2	
			Esteso h4		Senza griglia	Con griglia
			Senza griglia	Con griglia		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Duplex alzata libera	3000	2075	3740	4055	1001	00
	3600	2375	4340	4655	1001	00
	4000	24554	740	50551	00	100
Triplex alzata libera	4500	2140	5240	5555	1430	1115
	4800	2240	5540	5855	1530	1215
	5000	2305	5740	60551	5951	280
	5500	24756	240	65551	765	1450
	6000	2690	6740	7055	1980	1665

RATED CAPACITIES AND LOAD CENTERES GRAPH



Rivenditore Autorizzato:

